

- **Designação do projeto:** DigitalTouchAuto – Desenvolvimento de soluções avançadas e interativas para painéis interiores do automóvel
- **Código Universal do Projeto:** POCI-01-0247-FEDER-049263
- **Apoio:** PROJETOS DE I&DT EMPRESAS EM COPROMOÇÃO: INICIATIVA CLUBE DE FORNECEDORES | Aviso 03/SI/2020
- **Promotor Líder:** DRT RAPID – Protótipos e Moldes, Lda
- **Copromotor:** DRT Plastic Injection, Lda
- **Copromotor:** Universidade de Coimbra
- **Copromotor:** Universidade de Trás-os-Montes e Alto Douro
- **Objetivo:** OT 1 – Reforçar a investigação, o desenvolvimento tecnológico e a inovação
- **Localização do Projeto:** NUTS II – CENTRO
  
- **Data de Aprovação:** 17/11/2020
- **Data de Início:** 23/11/2020
- **Data de fim:** 22/05/2023
- **Montantes envolvidos:**
  - Investimento Total: 3.153.223,55 Euros
  - Investimento Elegível Total: 2.832.012,85 Euros
  - Apoio Financeiro Total (Incentivo Não Reembolsável): 1.699.604,41 Euros

**Síntese do projeto:** As alterações a que a indústria automóvel assiste vão muito para além da procura de soluções de incremento da sustentabilidade (alterações de combustíveis e diminuição de peso) e da condução autónoma, passam também pela personalização e melhoria das formas de interação com o utilizador no interior do automóvel.

O DigitalTouchAuto pretende introduzir um novo paradigma a este nível, promovendo uma perfeita “fusão” do interior do automóvel com os painéis de controlo, por via da investigação e desenvolvimento de um painel para o habitáculo do automóvel, constituído por duas áreas base integradas e contíguas: 1) Interfaces óticas poliméricas (ecrã táctil do digital cockpit) com revestimentos transparentes, antidiatilogramas, resistentes ao risco, com boa percepção tátil e elevada durabilidade; e 2) Restante painel plástico opaco com eletrónica integrada e acabamento com filme translúcido, permitindo a personalização do interior e a interação com os ocupantes, incluindo disponibilização de informação e controlo táctil de funcionalidades do habitáculo do automóvel.

No que respeita ao processo de fabrico interessa incrementar de forma significativa o desempenho da injeção, também por via da investigação ao nível dos materiais, nomeadamente do revestimento para a cavidade moldante, de forma a incrementar a taxa de aquecimento e arrefecimento, com ganhos no tempo de ciclo e qualidade de acabamento das peças plásticas e possibilitando a incorporação de eletrónica e cablagem antes da injeção.

Para o desenvolvimento do projeto foi reunida uma equipa multidisciplinar da DRT Rapid (moldes), DRT Plastic (injeção de materiais plásticos), UC e UTAD (ENESII) com todas as competências necessárias para que em 30 meses seja possível atingir os ambiciosos objetivos definidos.